集中供浓缩液系统参数

一、技术参数要求

1. 集中供液系统可配供≥65台血透机，配制任何品牌配方的透析粉，配液量可连续设置任意量。
2. 工艺特点：全自动配液、供液、清洗、消毒一体化系统。
3. 消毒方式：A系统自动化学消毒；B液系统自动化学消毒和自动热消毒。
4. 操作系统:中文操作系统,根据人员使用的权限设置多重密码保护。
5. 报警功能：具备报警及处理信息提示功能、零部件保养提示功能、工作站声光报警装置。
6. 溶解系统：具备B液加热装置，低温时直接温水配液，提高配液速度。
7. 储存输送系统：储液桶A液采用大循环管路设计；B液采用大循环加小循环无死腔设计，单台机位故障不影响其它的透析机正常供液；安全性高。
8. 自动控制配液水量，电导传感器监测配液精度，保证透析液浓度值精确、安全可靠；配液中途可随时终止，更改配液量；具备预约配液功能，节省人力；具备电导传感器自动检测浓度，并转移到储液桶供液。
9. 冲洗程序可选，程序自动化，一键完成。
10. 采用双重过滤设计，可选配过滤精度更高的超纯过滤组件；更换滤器方便操作；配液标准复合国家标准。
11. 血透机位吸液点结构设计科学，操作便捷不易漏液，不易暴露在空气中和易结晶的快速接头。
12. 具备监测配液量与储液桶剩余液量，并提前提醒配液。
13. 具备全自动/手动方式控制；控制系统具有参数设置、自动（连续）与手动（分步）控制转换。

二、设备配置要求：

1、A/B液配制罐2个；

2、B液加热装置1套；

3、A/B液混合泵2台；

4、A/B液储存罐2个；

5、A液循环泵1台；

6、B液循环泵1台；

7、A/B液一级精密过滤器2套；

8、A/B液二级精密过滤器2套；

9、显示屏2套（带触摸操作屏）；

10、集中供液自动控制系统1套；

11、电导度计2个；

12、无死腔快接端口65套；

13、设备机架1套

血液透析用水处理系统参数

一、技术参数要求：

1.产水量：≥4000L/h（可满足≥100台血透机及配置集中供液的用水需求）。

2.产水水质：必须符合并达到透析用水国家行业标准《血液透析和相关治疗用水行业标准》（YY0793.2-2023）的要求）（提供检测报告）

3.工艺特点：源水多级处理、智能双级反渗透、热消毒装置、无死腔循环供水系统

4..主机消毒方式：自动化学消毒

5.纯水管路消毒方式：自动化学消毒、自动热消毒

6.加热方式：无接触式外加热，热消毒装置具备医疗器械注册证

二、设备具体配置要求：

1.全自动智能一体变频源水供水系统一套。

2.全自动砂滤罐一套。

3.全自动活性炭罐一套。

4.全自动软化器一套。

5.双级反渗透主机一套，膜组采用8040型膜元件，数量≥8支。主机连接管路无死腔设计，材质为卫生级不锈钢管件和阀门。

6.反渗透装置触水管件应采用不锈钢316L材质，无死腔纯水循环管路，现场焊接安装，并对焊接点做钝化处理，确保焊接点平滑不易长菌。

▲**7.**管路热处理消毒系统一套。

三、设备性能要求：

1.系统具有缺相、短路、接地、电机过流、过载等保护功能。

2.设备系统要求应具有自我诊断、运行检测、状态控制、测量显示、文字提示、指示灯显示及实时报警功能。

3.全自动控制功能，应根据设定时间机器自动启停和间隔运行，可根据用水时间进行自由设制。

4.控制系统面板上应配以流程图形式配以指示灯，实时跟踪显示系统的运行状态，使工作人员对系统的运行了如指掌。

5.设备可同时监测源水、一级产水、二级产水的电导率测量值。

6.故障信息的记录和存储功能，将机器各元件的运作情况和报警记录并存储，方便操作人员查询。

7.控制系统应由自动/手动控制系统，可一键转换。

8.设备应具有完善的低压保护功能：系统设置了源水无水保护功能；一、二级泵低压保护功能；在制水过程全程检测，对系统进行安全保护，自动停机。

9.设备的双级系统中任一级均可单独工作，如其中任何一级系统出现故障，另一级也可继续正常工作。

10.具备监测夜间漏水自动关断功能，对于设备的安全运行起到有效保证。

11. 配备不锈钢U型小循环不少于65套，U型头要求自动卡扣连接且小循环可弯曲。