**技术参数**

**一、主机**

1.BF型电气安全设计和100-240v 宽电压输入设计；

2.功能模式设定包括正反转速、摆动转速上限设定，摆动频率时间切换；

3.正反转速、摆动转速 手动/脚控 切换及声音提示；

4.扭矩过载警示及故障报警提示；

5.故障自动诊断，自动弹出错误代码信息；

6.工作参数可实时显示；

7.驱动动力手柄在工作时，具有小于等于0.2 S的速停功能；

8.具有磨削拓展功能（直柄磨头手柄、弯柄磨头手柄）；

9.ISO–E 快换接口，显示屏幕：≥5.4寸；

10.★微电脑控制，自动钻铣磨智能切换，无需另行操作，更换钻铣磨手柄，即可智能实现不同转速；

**二、动力手柄**

1.电缆线长度≥4M， ISO–E 快换接口；

2.★峰值输出功率127VA，输出扭矩3.35N.cm，转速需≥70000r/min；

3.噪音＜80dB, 工作最高温度≤60℃;

4.动力手柄电缆都可以放在专门的消毒盒里高温高压消毒，术中无需再给动力手柄电缆加无菌套

5.要求直柄手握，(非枪式）符合人体工程学原理设计。

三、**铣刀手柄**

1.轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒；

2.结构握持舒服，操作性强；

3.与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落；

4.★工作转速≥70000r/min无极调速；温升低，振动小 噪音低 ，最高转速时空载噪音<85dB

5.脑膜保护鞘设计，有效防止高速铣刀对脑组织的损伤，提高手术安全性；

6.旋转保护鞘方向固定设计，减小由于保护鞘的转动造成的脑组织损伤；

7.铣刀快速装卸结构设计，铣刀直插入槽无需按压即可锁紧使用，有效节省手术的准备时间；

8.刀具规格齐全；

9.★铣刀要求螺旋状纤巧外观，且末端有一个尖可以打孔做脑膜悬吊。

四、**钻头手柄**

1.轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒；

2.与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落；

3.工作转速≥2000r/min无极调速； 最高转速时空载噪音<80dB;

4.输出工作扭矩大于120 mN.m；

5.颅骨钻头:在安全自停方面必须有双重安全保障措施，要有具体说明。要求非锥形设计，使用中不会出现中间打透而边缘有很厚的残留；

6.钻头多规格， 9×12毫米、11×14毫米、5×8毫米等。

五、**磨头手柄**

1.轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒；

2.角度≤20°持笔式，操作性强；

3.与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落；

4.★工作转速大于70000r/min无极调速，最高转速时空载噪音<78dB；

5.多种长度直弯手柄可选；刀具规格齐全。

**六、配置**

1.主机：主机及电源线1套、脚踏开关及电缆1套

2.铝合金消毒盒套装：动力手柄 (含堵头)2个、铣刀手柄2个、钻头手柄2个、磨头手柄2个、消毒盒2个

3.耗材配件：一次性颅骨钻头3个、一次性使用铣刀2个