**医用氧气小气瓶采购的项目需求**

1. **项目名称**

医用氧气小气瓶采购项目

1. **资质要求**
2. 供应商需为国内注册（指按国家有关规定要求注册的）生产或经营本次招标采购货物及服务，具备法人资格的；
3. 供应商必须具有有效的《危险化学品经营许可证》或《安全生产许可证》；
4. 供应商必须具有有效的气态医用氧《药品生产许可证》或《药品经营许可证》；
5. 供应商或委托的运输单位必须具有有效的《道路运输经营许可证》；
6. 供应商必须具有有效的气态医用氧《药品注册批件》或《药品再注册批准通知书》；
7. 供应商必须具有有效的《特种设备检验检测机构核准证（气瓶检验机构）》以及气瓶充装许可证，检验项目为无缝气瓶。
8. **采购产品**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **执行标准** | **纯度** | **报价** | |
| 1 | 瓶装氧气 | 1.4升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 2 | 瓶装氧气 | 2升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 3 | 瓶装氧气 | 2.5升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 4 | 瓶装氧气 | 4升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 5 | 瓶装氧气 | 10升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 6 | 瓶装氧气 | 15升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| 7 | 瓶装氧气 | 20升/瓶 | 《中国药典》2020版二部修订版 | ≥99.5% |  | |
| ▲备注：医用氧气浓度标准≥99.5% ，保质期为12月。 | | | | | |  | |

1. **服务要求**

4．所有设备必须是设备厂家合法渠道的全新正品，按厂家标准配置的整套全新，具备正规合法经销渠道的，符合国家各项有关质量标准的合格产品。若产品在运输过程中损坏须无偿调换相同产品。产品符合国家有关质量标准。

5．产品及服务应符合本招标文件的技术要求，如没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

6．投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为需方的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律责任均由投标人承担。

三、供应产品要求

1．要求供应商提供的投标产品必须是合格的、未曾使用过的全新产品，所采用的原料优良、质量上乘，原材料、辅料、成品均须符合相应的国家标准和行业标准的要求。

2．所供产品必须适用于医院内医用气体的使用要求。

3．根据采购人需求（提前一天通知）按时供货，送货到指定地点。当接到采购人应急供货电话后，4小时内将满足应急供货量的指定规格气体送达指定地点，并根据实际情况提供不间断的持续供给。

4．供应商将产品送达指定地点后，须由采购人在“送货单”签字确认，双方签署的“送货单”作为结算依据

5．所有合同产品均由中标人装运至招标人指定地点，所有产品的运输安全均由中标人负责。产品装运后由中标人办理保险，费用已含在合同价中。如国家对此类产品的运输有特殊要求的，中标人负责办理相关手续并承担一切费用。

6．中标人有专门的联络人员，自行配备相应的运输、配送工具及装卸人员。

7．气体在运输和装卸过程中的一切安全问题由中标人负责。

8．技术要求：符合《中华人民共和国药典》、《气瓶安全监察规程》，以及各类气体的相关国家标准和技术规范的规定(氧含量≥99.5％标准)。

9．▲投标人提供的产品必须能与医院现有设备配套使用，并拥有中转和装卸等配套设施。其中：配备的储存、中转、装卸设备必须符合国家有关要求。

1. **报价要求和结算方式**
2. 根据采购产品清单进行报价，报价应包含产品费用，人工费、运输费、开票税金等所有费用的价格。
3. 结算方式：按季度以实际量进行结算
4. **合同年限要求**

1.**合同期1年**。

1. **务商遴选方式**

对服务商的服务质量、及时性及价格进行综合评价，遴选1家服务商。

总务科

日期：2023年 月 日